

Someo

QUICK  LOCK



Quick Lock BIG

Manuel de l'utilisateur

5e modification, version 04/2014 [français]

Distribution par :

UHRIG



Kanaltechnik GmbH

Mentions légales

Sommaire

1. Concernant ce document	4
1.1 Réglementation	4
1.2 Homologations	4
2. Description du système Quick Lock BIG	5
2.1 Utilisation conforme	5
2.2 Composants et fonctionnement	6
2.3 Description de la procédure et du système	6
2.4 Aptitude et matériaux utilisés	6
3. Application.....	7
3.1 Préparation	7
3.1.1 Inspection de la canalisation	7
3.1.2 Préparation de la zone endommagée	7
3.2 Appareils et matériel.....	8
3.3 Installation de Quick Lock BIG.....	10
3.4 Installation en série	16
3.5 Maintenance des outils	17
4. Annexe 1 Fiche de données technique	18

1. Concernant ce document

La présente notice complète le « Manuel de l'utilisateur Quick Lock ».

Cette notice décrit l'utilisation spécifique du système Quick-Lock BIG.

Veuillez respecter les consignes générales d'utilisation de Quick Lock du manuel ci-dessus.

1.1 Réglementation

Voir notice principale « Manuel de l'utilisateur Quick Lock ».

1.2 Homologations

Le système Quick Lock BIG n'est pas homologué pour la construction.

2. Description du système Quick Lock BIG

2.1 Utilisation conforme



Vue en coupe

La manchette Quick Lock BIG est un produit conçu pour assurer de manière permanente l'étanchéité des canalisations et puits praticables présentant des manchons non étanches ou des fissures radiales et longitudinales à partir de DN 800.

- La manchette mesure 20 cm de large.
- La zone d'étanchéité (entre les joints circulaires) est d'env. 12 cm.
(L'écart entre les joints circulaires est d'env. 14 cm. Lors de la dilatation du joint, celui-ci se rétracte en longueur, formant une zone d'étanchéité de 12 cm.)

Le système est composé d'acier inoxydable V4A 1.4404 (AISI 316L) et d'un joint à compression EPDM.

- Les matériaux utilisés sont résistants à une utilisation de longue durée dans les eaux usées municipales.
- Pour les eaux usées industrielles ou contaminées, l'adéquation des matériaux doit être contrôlée.

2.2 Composants et fonctionnement

Composants du système

• Manchette en acier inoxydable en deux parties ou plus • Vis de blocage (4x) et • Coulisseaux (4x)	
• Joint caoutchouc EPDM (1x)	

2.3 Description de la procédure et du système

Voir la notice principale.

2.4 Aptitude et matériaux utilisés

Voir la notice principale.

3. Application

3.1 Préparation

3.1.1 Inspection de la canalisation

La canalisation doit être inspectée et la possibilité de réparation avec Quick Lock BIG doit être contrôlée avant l'utilisation de Quick Lock BIG.

Voir également la notice principale.

3.1.2 Préparation de la zone endommagée

Avant la mise en place de la manchette Quick Lock BIG, la zone endommagée doit être préparée de la manière suivante :

- Retrait manuel des obstacles en saillie (joints, racines)
- Les déboîtements de manchon de plus de 0,5 cm doivent être égalisés manuellement à l'aide d'un mortier spécial.

L'utilisation de résine époxy pour le reprofilage peut nécessiter que le béton soit humide, mais jamais mouillé. Il est déconseillé de mouiller le béton.

Mortier minéral recommandé :

- Sealt-Tec P
- Ergelit S100
- Ombran MHP 15

Les écoulements d'eau (infiltrations) sont toujours problématiques.

- C'est pourquoi les infiltrations doivent être empêchées avec un mortier de bourrage.
- Égaliser les surfaces intérieures de tube poreuses ou corrodées dans la zone d'étanchéité à l'aide d'un mortier spécial.

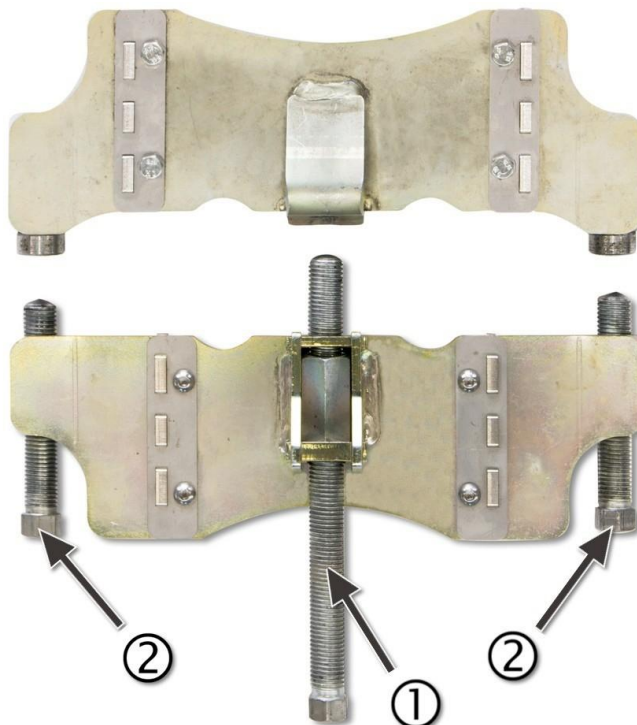
3.2 Appareils et matériel

Outils d'installation

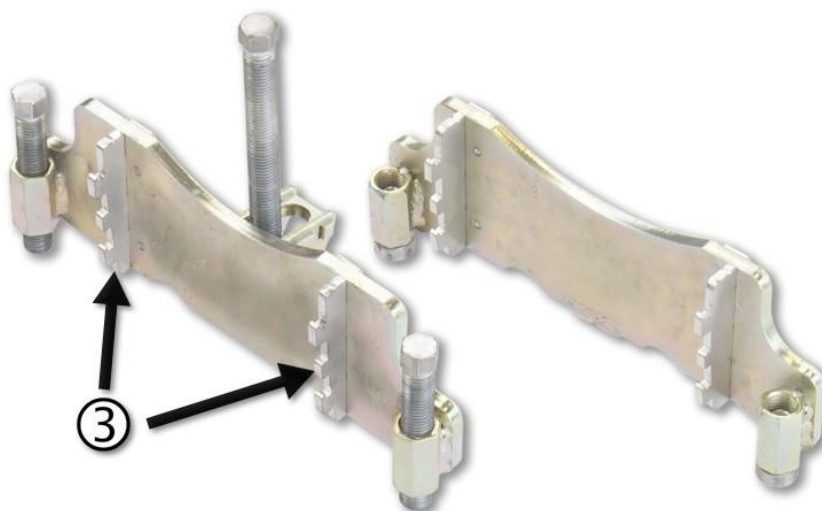
(fournis par la société Uhrig)

- Outil de serrage en quatre parties
 - 2 x avec unité de vissage
 - 2 x avec dispositif de réception

- (1) Broche pour le pré-serrage de la manchette
- (2) Vis de serrage pour le serrage et l'installation de la manchette



- (3) Tenon de retenue pour l'accrochage de l'outil dans la manchette



Selon le diamètre nominal, les tenons de retenue (3) doivent être remplacés au niveau de l'outil d'installation.

Les pièces correspondantes sont jointes à l'outil.

Les tenons de retenue doivent être montés comme cela est illustré (3).



DN 800/900

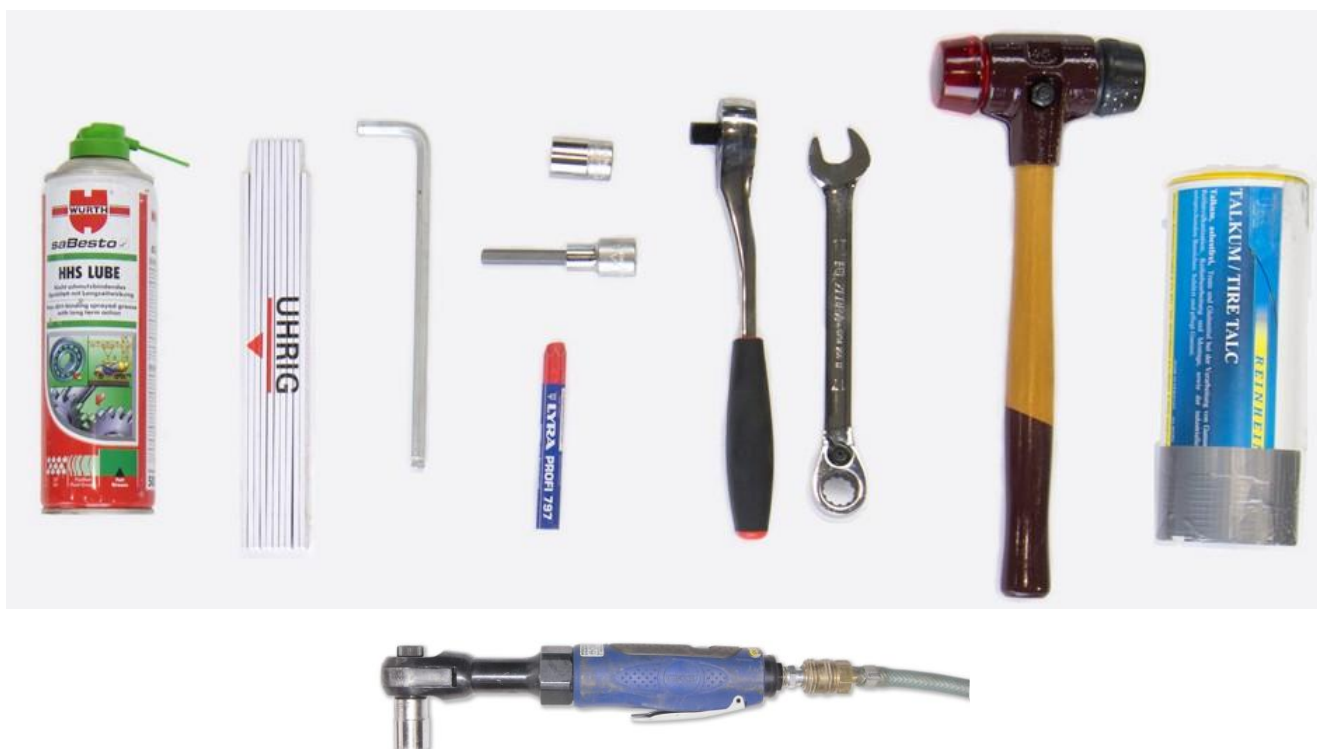


> DN 1000

Accessoires nécessaires

Rassemblez les outils nécessaires.

En cas de besoin, nous pouvons louer ou vendre l'outil.



- Lubrifiant
- Mètre
- Clé Allen d'ouverture 8
- Douille SW 17
- Crayon gras
- Cliquet réversible (ou clé à cliquet d'ouverture 17)
- Marteau en plastique ou en caoutchouc
- Talc
- Laser pour la mesure du point endommagé (option) (non représenté)
- Visseuse à cliquet à air comprimé (en option, pour installation rapide)

3.3 Installation de Quick Lock BIG

Montage

Installation de la manchette

- Ne pas monter la manchette !
- Installer la manchette au-dessus des ouvertures d'entrée du puits

Assemblage de la manchette

- Assembler les éléments de la manchette de sorte que la barre percée soit dirigée vers l'extérieur.
 - Installer les coulisseaux dans la barre
 - et bloquer avec les vis de blocage.
-
- Amener la manchette dans le diamètre le plus étroit et serrer les vis de blocage.



Application de talc sur le joint de caoutchouc

- Appliquer du talc à l'intérieur du joint.



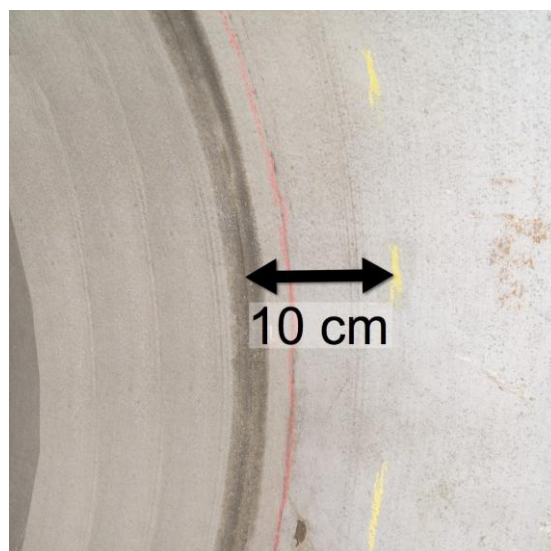
Prémontage de la manchette

- Enfiler le joint sur la manchette jusqu'à ce que le rebord conique du joint repose sur la manchette en acier inoxydable.
- La manchette prémontée est roulée suffisamment serré pour pouvoir amenée et déroulée dans le tube.



Application du marquage

- Tracer une ligne de marquage sur toute la circonférence du tube d'un côté de la zone endommagée à 10 cm d'écart (longueur de la manchette = 20 cm).



Positionnement de la manchette

- Placer la manchette de sorte que le rebord conique du joint soit orienté dans la direction opposée au sens d'écoulement.



Sens d'écoulement

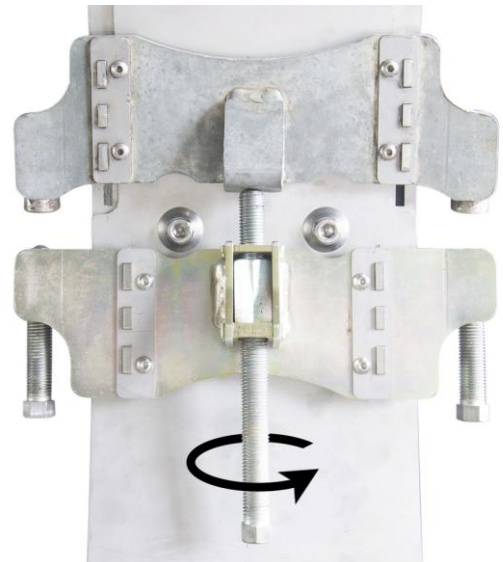
Alignement de la manchette

- Aligner la manchette au niveau du marquage apposé dans le tube.
- Tourner la manchette de sorte que les vis de blocage dans les traverse de gauche et de droite soient approximativement à la même hauteur.
- La manchette doit toujours être installée perpendiculairement à l'axe du tube.
En cas d'utilisation d'un niveau à bulle, la pente de la conduite doit être réglable.



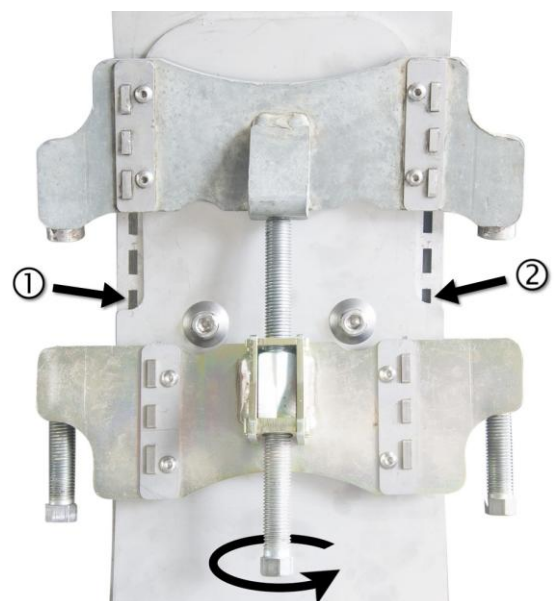
Installation et blocage de l'outil de serrage

- Les outils de serrage à droite et à gauche sont identiques.
- L'alignement des outils de serrage à droite et à gauche est différent : une vis de serrage est dirigée vers le haut, l'autre vers le bas.
- Installer l'outil de serrage aussi près que possible.
- Serrer manuellement la broche de manière à ce que l'outil de serrage tienne.



Élargissement

- Commencer d'un côté
 - Desserrer les vis de blocage.
 - Serrer la broche à moitié environ jusqu'à ce que la manchette soit en contact avec le tube.
 - Lors de l'élargissement, s'assurer que la manchette gonfle uniformément. Pour cela, la manière la plus simple est d'utiliser comme repère les trous situés à gauche (1) et à droite (2).
- Poursuivre de l'autre côté :
 - Desserrer également les vis de blocage
 - Serrer également la broche à moitié



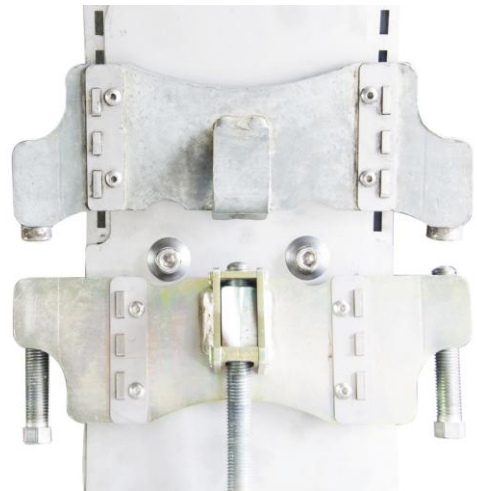
Alignement sur le marquage

- Peu avant que la manchette n'entre en contact avec le tube, l'aligner à nouveau sur le marquage ou l'axe du tube.



Déplacement de l'outil de serrage

- Serrer les vis de blocage.
- Desserrer les broches.
- Remonter les deux parties de l'outil de serrage le plus près possible l'une de l'autre.
- Les fixer à l'aide des vis de serrage.



Serrage

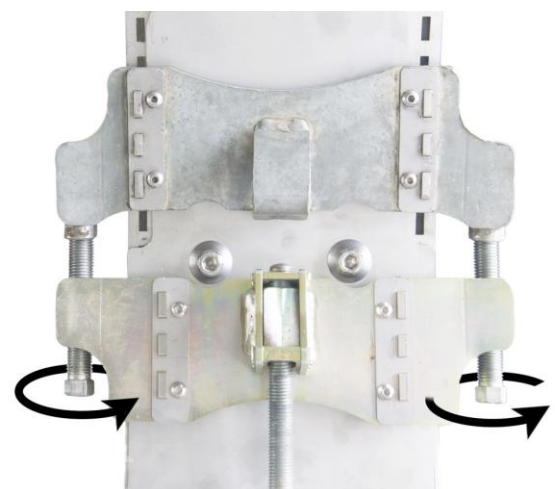
- Travailler alternativement des deux côtés de la manchette :
 - Desserrer la vis de blocage.
 - Serrer uniformément les deux vis de serrage. Utilisez les trous comme repère.

Coups de marteau

- Pendant la procédure, portez régulièrement des coups à l'aide du marteau de caoutchouc sur le pourtour de la manchette pour distribuer la tension de manière uniforme.

Attention

La broche est uniquement dimensionnée pour élargir la manchette ! Le serrage de la manchette est uniquement réalisé à l'aide des deux vis de serrage à droite et à gauche de l'outil !



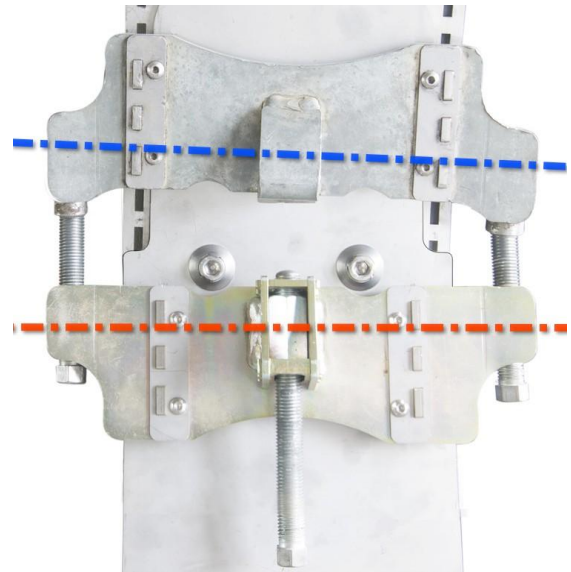
Diamètres < 12 mm / 13 mm

- Serrer jusqu'à ce que l'apport de matériau (joint de caoutchouc incompressible + épaisseur de tôle) soit inférieur à :
 - 12 mm pour DN 800 – DN 1300
 - 13 mm pour les diamètres > DN 1300
- Effectuez la mesure sur toutes la circonférence (< 12 mm/13 mm).



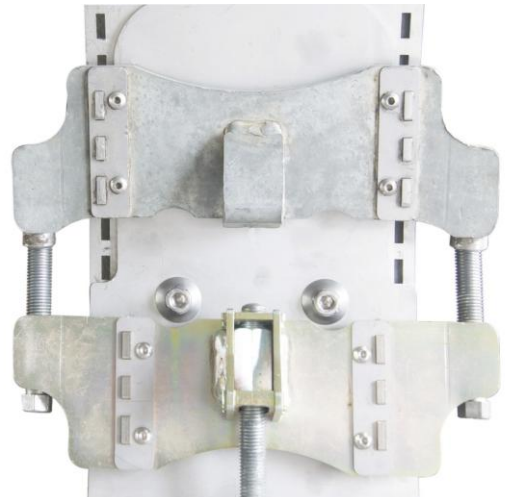
Élargissement excentrique (si nécessaire)

- En cas de léger déboîtement de manchon, déviation ou irrégularité, la deuxième vis de serrage permet d'élargir la manchette de manière excentrique.
Attention : En cas d'évasement excentrique trop important, l'outil peut rester bloqué.
- Utilisez les trous comme repère.



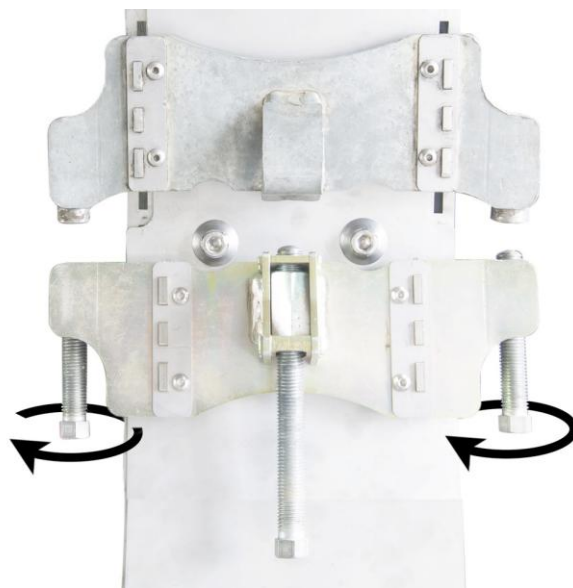
Serrage des vis de blocage

- Vérifiez que la manchette a atteint son état final.
- Serrer les vis de blocage à l'aide du cliquet réversible.



Retirer l'outil de serrage

- Desserrer les vis de serrage des paires d'outils
- Retirez les outils



- La manchette Quick-Lock BIG est maintenant étanche et prête au fonctionnement !

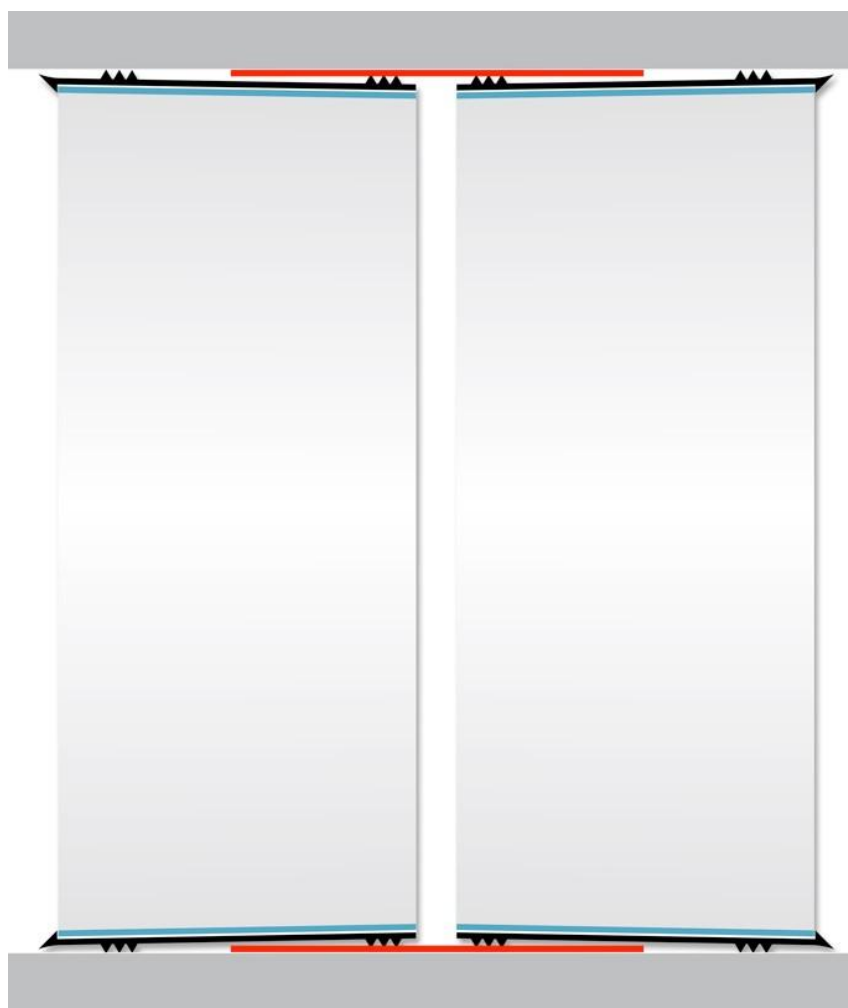
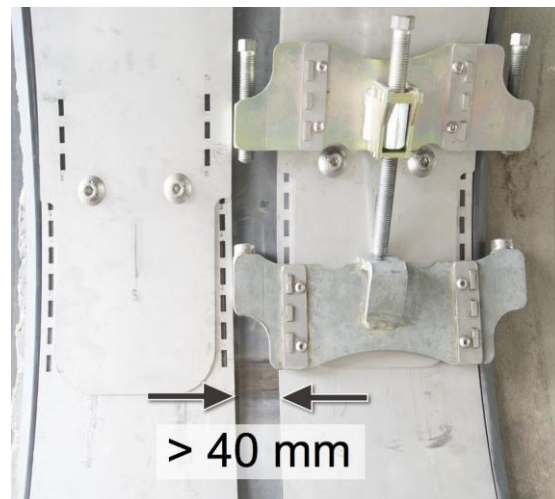


//

3.4 Installation en série

Lorsque la zone endommagée est longue, l'installation en série peut parfois être employée.

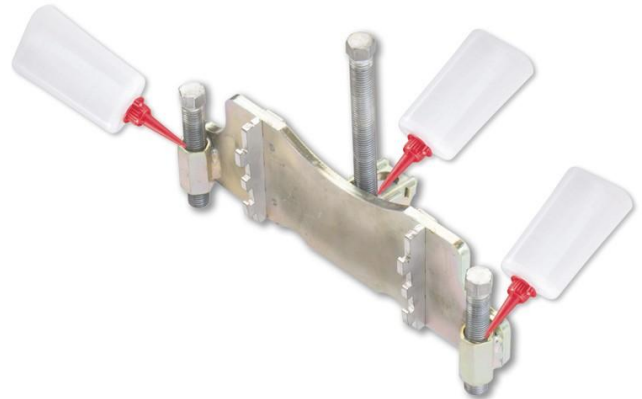
- Pour cela, nous pouvons vous fournir un joint de chevauchement de 25 cm de large qui doit être placé entre le joint et la paroi intérieure du tube.
- La distance entre les manchettes doit être d'au moins 40 mm pour disposer d'une place suffisante pour l'outil de serrage.
- Lorsque deux manchettes BIG sont installées en série, le rebord conique du joint est toujours orienté vers l'extérieur (voir l'illustration ci-dessous).
- Lorsque plus de deux manchettes sont installées en série, les rebords coniques placés entre deux manchettes doivent être coupés.



3.5 Maintenance des outils

Maintenance

- Les vis de la broche et de serrage doivent être lubrifiées après chaque utilisation à l'aide d'un lubrifiant haute pression (métal lubrifiant Metaflux).



- Les tenons de retenue endommagés peuvent être remplacés manuellement à l'aide des deux vis à six pans creux.



DN 800/900

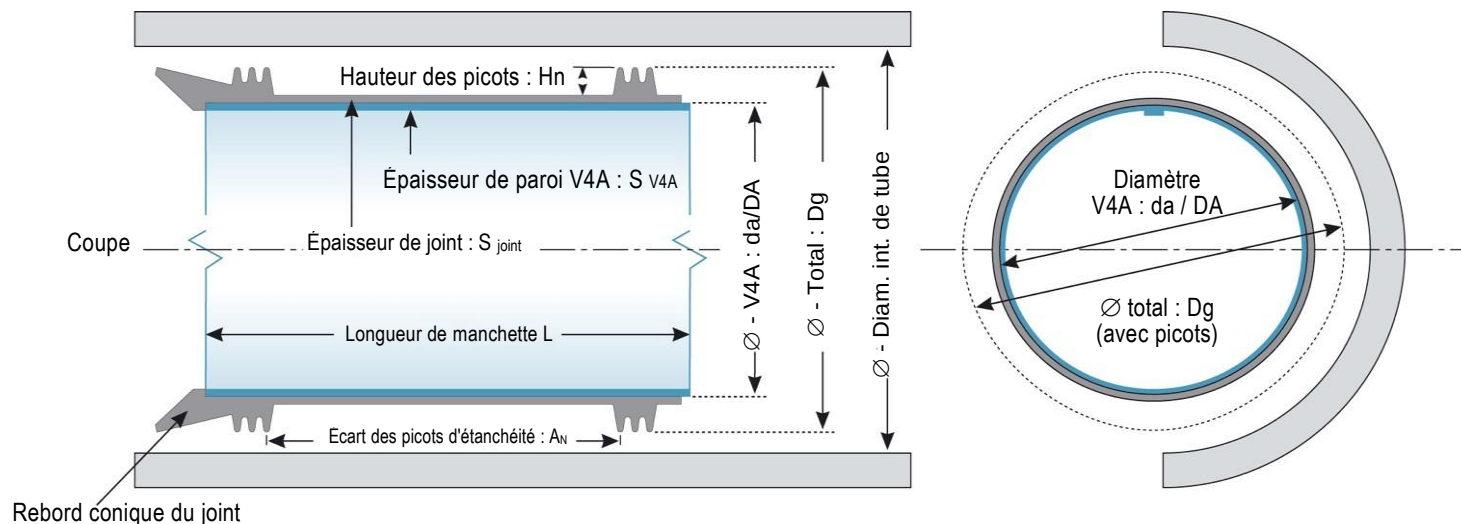


> DN 1000

4. Annexe 1

Fiche technique

QUICK LOCK Système



Manchette Quick Lock BIG DN	Nb de pièces	Longueur manchette	Diamètre total enroulée	Utilisable dans les tubes de / à		Manchette en acier inoxydable			Joint EPDM			Poids total
				Diam. int. de tube min.	Diam. int. de tube max.	Épaisseur de paroi	Tube V4A enroulé da	Diamètre d'ouverture max. DA	Épaisseur du joint	Hauteur des picots d'étanchéité	Écart des picots d'étanchéité	
mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Désignation :		L	Dg	DN min.	DN max.	S V4A	da	DA	S joint	Hn	An	
800	2	200	738	770	830	3	710	815	3	11	140	17,9
900	2	200	838	870	930	3	810	915	3	11	140	19,7
1000	2	200	938	970	1030	3	910	1015	3	11	140	21,6
1100	2	200	1038	1070	1130	3	1010	1115	3	11	140	23,7
1200	2	200	1138	1170	1230	3	1110	1215	3	11	140	25,7
1300	2	200	1238	1270	1330	3	1210	1315	3	11	140	27,6
1400	3	200	1338	1370	1430	4	1310	1415	3	11	140	
1500	3	200	1438	1470	1530	4	1410	1515	3	11	140	
1600	3	200	1538	1570	1630	4	1510	1615	3	11	140	
1700	3	200	1638	1670	1730	4	1610	1715	3	11	140	
1800	3	200	1738	1770	1830	4	1710	1815	3	11	140	